



TRABAJO INDUSTRIAL  
PESADO

MI 3-400



## Ficha técnica

Salida nominal	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Gama de corriente CD	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida 60 Hz.	Peso	Dimensiones
300 A @ 32 V. CD 60% C.T. 450 A @ 30 V. CD 30% C.T.	250 A @ 30 V. CD	60 A a 450 A, CD	71 V, CA	<b>220 V</b> 440 V KW 54 A 27 A 14	Neto: 136.0 kg. Emb: 138.0 kg.	Alto: 762 mm. Ancho: 495 mm. Largo: 724 mm.

### Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir o para corte (cut-weld) E6013, E6011, E7018, E7024
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de 8 mm (5/16")
- Soldadura tubular (FCAW) con alimentador opcional sensible al voltaje, S512 P diámetros desde 0.8 mm hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16")
- Soldadura TIG (GTAW) de CD y unidad opcional de alta frecuencia HFU 252

### Se surte con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

### Accesorios Opcionales:

- Alimentador sensible al voltaje S512P
- Unidad de alta frecuencia HFU 252 con antorcha TIG 200
- Juego de cables para soldar PAS 300
- Antorcha TIG 200 V
- Kit de Medidores

### Ventajas:

- Excelente estabilidad del arco al soldar
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Selector de voltajes de alimentación
- Ajuste continuo de corriente
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Control mecánico de corriente
- Recomendada para trabajo industrial pesado

### Aplicaciones:

- Industria de la construcción
- Industria mecánica
- Fabricación de recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica
- Industria alimenticia: mantenimiento a ingenios azucareros
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil
- Calderas para vapor
- Recipientes y tuberías de alta y mediana presión



No. Stock: 302-464

Código INFRA:3638